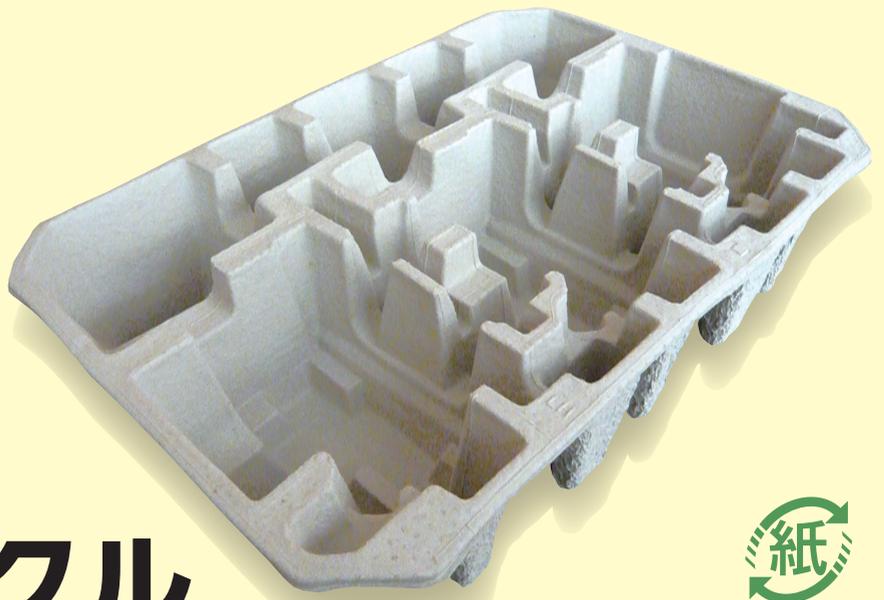


地球の将来のためにパルプモールド。

PULP MOLD

「環境への配慮」さらに「物流・流通加工効率の向上」を目指す。古紙リサイクル緩衝材は再資源化された紙が原料。石油資源、地球温暖化、森林保護等幅広い視野から、パルプモールドの可能性を広く活用する時代です。

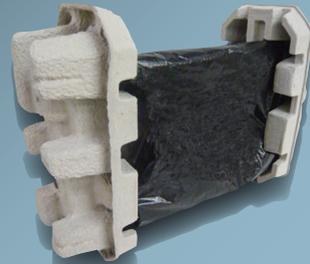


古紙リサイクル 緩衝材 パルプモールド

古紙リサイクル緩衝材で、
環境への配慮、物流・流通
加工効率の向上をご提案
いたします。

《工業用緩衝材》

様々な製品に合わせた緩衝設計が可能です。内容物に応じた最適な形状設計・原料の選択を行うことができます。また組み立て作業が不要の為梱包の作業性を向上させることが可能です。



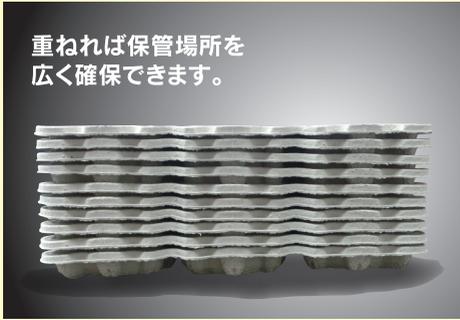
《包装パッケージ》

温かみのあるパルプモールドの素材感を活かした包装容器を提案します。古紙を原料とした環境配慮型のパッケージです。独特の手触り感・他には無いナチュラルな風合いを様々なパッケージに活かすことができます。



日本モールド工業株式会社

<http://www.mold.co.jp>



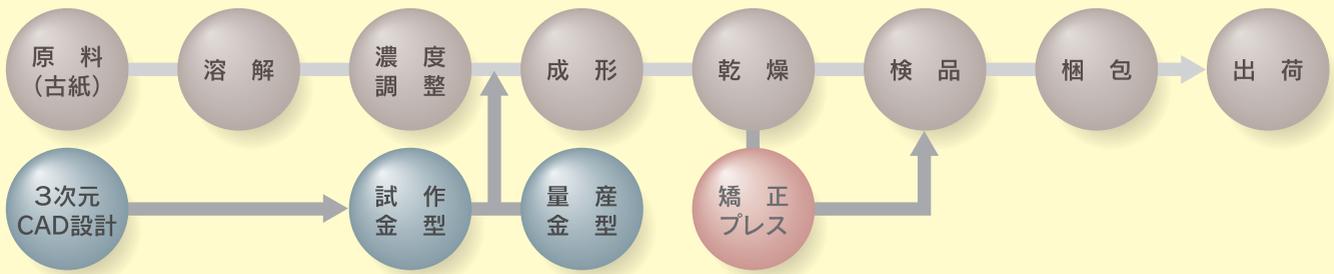
重ねれば保管場所を
広く確保できます。

パルプモールドの特徴

コンパクトなスタッキングや作業性を考慮した形状も自在。
さらに使用後も再資源化することができる環境対応素材。

- 原料に100%古紙を使用。
- 紙のため、再度再生可。(可燃、廃棄も容易)
- 作業性がよく、重ねて保存できるので、保管場所も有効に活用できます。
- 構造や紙厚により、緩衝性能、耐圧強度が得られます。

パルプモールドの製造工程



パルプモールドの仕様

- 原料：段ボール・新聞・紙パック
- 紙厚：1～5mm
- 抜勾配：5度(MAX)

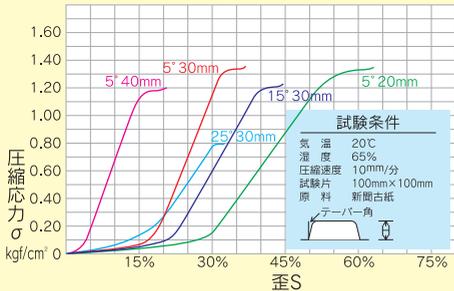


金型写真

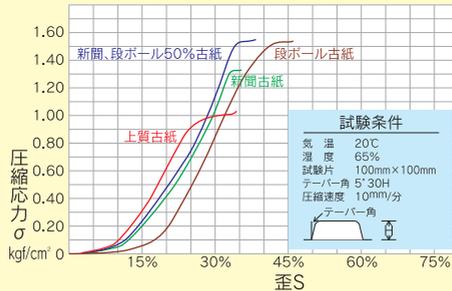


パルプモールドの参考データ

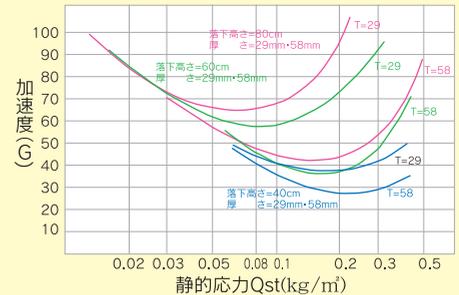
テーパー、高さの変化による圧縮強度比較



原料の種類による圧縮強度比較



最大加速度(静的応力線図)



日本モールド工業株式会社

<http://www.mold.co.jp>

本社：〒446-0056 愛知県安城市三河安城町 2-20-1
TEL.0566-76-3101 FAX.0566-76-1120

《事業所》

東京 (TEL.048-754-2411)
大阪 (TEL.06-6309-8741)
仙台 (TEL.022-797-0755)
青森 (TEL.0172-27-4922)
長野 (TEL.026-242-7820)
九州 (TEL.092-260-3000)

《工場》

本社工場 (TEL.0566-76-6411)
東端工場 (TEL.0566-92-3934)
藤枝工場 (TEL.054-638-0776)
中津川工場 (TEL.0573-75-2348)
タイ工場 EMI Thailand